

# 令和5年度 ひょうごオンリーワン企業

かないじゅうようこうぎょう

## 金井重要工業株式会社

### 会社概要

- 創業 1894 年、兵庫県内に生産拠点を置き、「不易流行」の理念で時代の変化に対応し企業価値を創造。繊維機械部品、不織布製品、金属ワイヤから旅館業まで、国内 5 拠点、海外 3 拠点を展開し、年商 500 億円、従業員 2,000 人の企業集団の中心的役割を担うメーカー。

### 独自の技術・製品の内容

- 全ての繊維製品の元となる糸の生産に必須となる繊維機械部品事業は国内唯一のメーカーでグローバル展開している。自由度の高い素材の特徴を活かしあらゆる産業（自動車、半導体、医療等）に製品を納入する不織布事業とあわせ2つが事業の柱。さらに技術革新室を設置し、積み重ねた技術力に加えオープンイノベーション活用を通じて、真に豊かな社会の実現に貢献できる価値を提供。

### 基本情報

所在地：大阪市北区堂島1丁目2番9号（本店：伊丹市）  
設立：1943年 資本金：467百万円 従業員数：243名



繊維機械部品・不織布製品

## 株式会社水登社

### 会社概要

- ショベルカーなどに取り付けられる配管（パイプ）の専門メーカー。
- 試作、テスト及び生産の一連の機能を有し、建設機械製品におけるパイプ加工を一貫生産できる体制を整えている。

### 独自の技術・製品の内容

- $\phi 6.25\text{mm}$  から  $114.3\text{mm}$  まで様々な角度及び立体曲げ等の配管曲げ加工、直角、斜め切断等の配管切断加工等の技術を有している。
- 大手建設機械メーカーや重工業メーカーを取引先に持つ。

### 基本情報

所在地：神戸市西区室谷2丁目1-2  
設立：1951年 資本金：99.5百万円 従業員数：207名



建設機械用配管

たいてっこう  
株式会社田井鐵工

### 会社概要

- 主に自動車の電装部品、水中ポンプの製造・加工を行う。
- 自動車の電装部品では、エンジンやx EV用のアルミダイキャスト部品を顧客を通じて世界の自動車メーカーへ年間約 3,000 万台の部品を供給している。

### 独自の技術・製品の内容

- バッテリーの電気エネルギーを回転エネルギーに変換し、停止しているエンジンを始動するための電動機であるスターターで世界シェア約 2 割を占める。
- 高度な自動化加工技術により、電動パワーステアリングシステム用アルミダイキャスト部品の量産化に成功。
- 水中ポンプのOEMメーカーとして、モーターの内製、部品加工・組み立て・性能試験までワンストップで製造可能。

#### 基本情報

所在地：西脇市上野 323-1

設立：1918 年 資本金：10 百万円 従業員数：428 名



自動車部品・水中ポンプ

## 株式会社テイエルビイ

### 会社概要

- 産業界に欠かすことのできないエネルギーである蒸気の特化スペシャリスト。
- 高効率で長寿命、蒸気が無駄なく利用できる製品を製造・開発するメーカーであり、顧客の問題・課題を解決して世界中のプラントの安全・安定操業に貢献する。

### 独自の技術・製品の内容

- 蒸気システムに必要な不可欠な「スチームトラップ」は国内トップシェア、世界でも No. 3 のシェアを占めており、厳格な品質が求められる国内の原子力発電所などにも多く採用されている。
- 高精度に研磨されたフロートと 3 点支持機構でシール性を高めた「フリーフロート・スチームトラップ」は、究極の省エネ型トラップである。

#### 基本情報

所在地：加古川市野口町長砂 881 番地

設立：1972 年 資本金：100 百万円 従業員数：500 名



フリーフロート・スチームトラップ  
SS1N シリーズ

## 会社概要

- ゴムの軟化剤、加工助剤として用いられ、ゴム配合物のべたつきや収縮を防止するなど他の加工助剤にない効果があるサブ（ファクチス）を製造している。

## 独自の技術・製品の内容

- サブは加硫植物油脂を粒度調整して粉碎した他に類を見ない固形軟化剤である。そのため非熱可塑性、加圧流動性、吸油性など「フィラー」と「可塑剤」両方の性質を併せ持っている。また、菜種油、ひまし油などの天然油脂を主原料としており、サステナブル素材として再評価されつつある。
- 多くのゴム製品に長年使用され、国内メーカーとして最大シェアを保持している。

### 基本情報

所在地：大阪市城東区古市1丁目21番27号（兵庫工場：小野市）  
設立：1943年（兵庫工場設立1991年）  
資本金：50百万円 従業員数：18名



製品サンプル

## 会社概要

- 靴、鞆製造、その他皮革に関する機械を製造・販売。
- 76年間にわたり培ってきた皮革加工技術を高度化し、半導体、エネルギー、EV等の成長産業向けの軟質材料を対象とした精密スライス加工装置を開発。

## 独自の技術・製品の内容

- 軟らかいゴム、発泡体、不織布などの軟質材料の加工品質を高めるため、材質や硬度別にデータを収集・解析し、ミクロン単位の精度での加工を実現。
- 難加工の軟質素材に特化した独自技術により、他社が追随できない精密加工を提供している。

### 基本情報

所在地：加西市下宮木町767-1  
設立：1976年 資本金：18百万円 従業員数：31名



高機能精密スライサー

にほん  
日本ジャバラ株式会社

### 会社概要

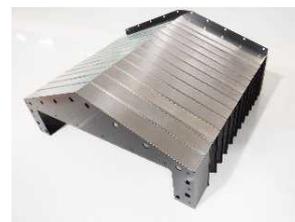
- 日本で最初のジャバラ専門メーカーで、機械用ジャバラの国内シェアトップメーカー。
- 特許・実用新案を70件超保有し、高い技術力を基に、用途、素材、設置場所に合わせた完全受注生産で製造している。

### 独自の技術・製品の内容

- あらゆる種類のジャバラを開発・製造することが可能で、主力製品「リベロー」は、軽量で耐衝撃・復元性に優れている。
- 溶着や山谷をつける工程で独自の生産ノウハウを持ち、リベローを進化させたバリアフレックスは高温の切粉にも対応する。

#### 基本情報

所在地：神戸市兵庫区水木通9丁目1番16号  
設立：1957年 資本金：40百万円 従業員数：125名



バリアフレックス

## パナレーサー株式会社

### 会社概要

- 日本で唯一の自転車タイヤ専門メーカー。特にスポーツタイプの自転車タイヤに強みを持ち、国際的なサイクルレースに参戦する選手、チームの活躍を支えている。
- 創業以来70年にわたり、さまざまな自転車タイヤ・チューブを製造・販売。

### 独自の技術・製品の内容

- 「低転がり抵抗」「グリップ力」「耐パンク性能」を高次元で兼ね備えたロード用自転車タイヤ「AGILEST」シリーズは、サイクリストの注目を集めている。
- ユーザーのさまざまな要望に少量多品種生産で応えるため、熟練の職人の目や技術によって、繊細な自転車タイヤを1本1本丁寧に製造している。

#### 基本情報

所在地：丹波市氷上町石生250番地  
設立：1952年 資本金：10百万円 従業員数：130名



ロード用自転車タイヤ  
「AGILEST FAST」

## りか ヒメジ理化株式会社

### 会社概要

- 半導体製造装置向け部材として欠かせない石英ガラス製品メーカー。
- 真空紫外線から遠赤外線までをカバーするUVランプやIRヒーター、それらを組み合わせたオリジナル装置の開発から設計・製造も行う。

### 独自の技術・製品の内容

- 耐熱性ととも高い化学的純度が求められる石英部品を生み出す代々受け継がれてきた高度な手加工技術を有している。
- 精密加工はもちろん、大型製品でも微細化、高精度化の要求が高まってきており、これを実現するために、微細穴加工、高精度研磨の要素技術向上を図っている。

### 基本情報

所在地：姫路市夢前町杉之内 17

設立：1968年 資本金：60百万円 従業員数：600名



洗浄装置向け石英槽

## ふくしんでんき 福伸電機株式会社

### 会社概要

- 自動車、住宅・産業機器から航空機器関連まで、広範な分野に多彩な製品と技術を提供。
- オリジナル製品も手掛けており、商品の企画・デザインから、設計、生産、販売、そしてアフターサービスまで一貫して実施している。

### 独自の技術・製品の内容

- 養殖魚に人工飼料を自動で給餌する自動給餌機のほか、食欲に応じて給餌が可能な自発摂餌式給餌機、給餌機と周辺機器をインターネットで接続し、遠隔操作を可能とした給餌管理システムを製造・販売。
- 陸上養殖の小型水槽から大規模海面養殖生簀まで種類が豊富で、対応魚種の実績も多い。

### 基本情報

所在地：神崎郡福崎町福田 447-1

設立：1961年 資本金：99百万円 従業員数：726名



自動給餌機

## 株式会社フジナガ

### 会社概要

- 安全性、意匠性、環境への配慮もされたオリジナルの鳥害対策製品を開発・製造している鳥害対策実績No.1のリーディングカンパニー。
- 開発から施工・アフターメンテナンスまで自社で一貫して実施することで、高品質でありながらコストダウンも実現。

### 独自の技術・製品の内容

- あらゆる施設・建物において年間7,000件の鳥害対策実績をもとに、自社社員施工に拘った責任施工を実現。独自の「安全」を志に日々安全対策の向上を行う。
- 実用新案取得済み。抜群の耐久性と美観性に優れたオールステンレスネットで、海外でも高評価のグローバル製品。腐食に強いSUS316を採用。

### 基本情報

所在地：尼崎市道意町6丁目28番7

設立：1998年 資本金：10百万円 従業員数：96名



BF3 バードネット  
オールステンレス 50

## ふじはつじょう 富士発條株式会社

### 会社概要

- 精密金属部品のプレス加工に強みを持ち、設計開発から量産まですべてのフェーズに対応したワンストップサービスを展開し、EV車用リチウムイオン電池ケースで国内シェア70%のメーカー。

### 独自の技術・製品の内容

- 金型設計と金型内製により、高精度の深絞り加工技術を応用し、高品質で低コストの車載用電池ケース等の量産を実現。
- 自動車向け環境部品、基本性能部品、安全部品等、アルミ・鉄・銅のプレス加工製品を製造する。

### 基本情報

所在地：朝来市和田山町筒江165-51

設立：1960年 資本金：95百万円 従業員数：602名



プレス加工深絞り製品