

乾のり製造工程について



橋本水産加工場





2021年12月28日撮影 明石ノリができるまで 加工作業（兵庫県明石市）



明石市役所
チャンネル登録者数 3350人

チャンネル登録

👍 19



🔗 共有

📌 保存



1763 回視聴 1 年前 #明石市 #兵庫県

3

乾のり加工の流れ



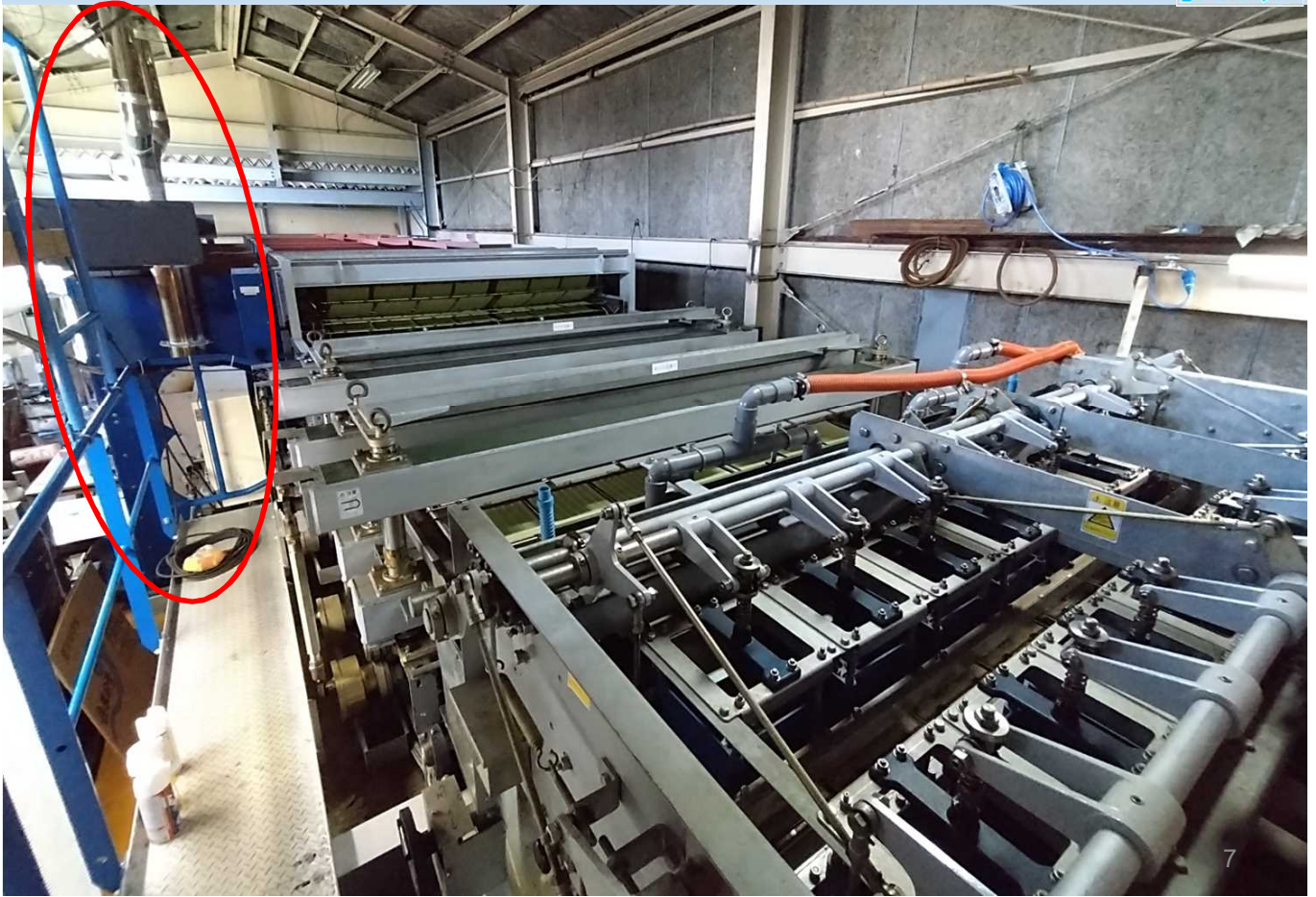
全自動海苔乾燥機 ニチモウワンマン



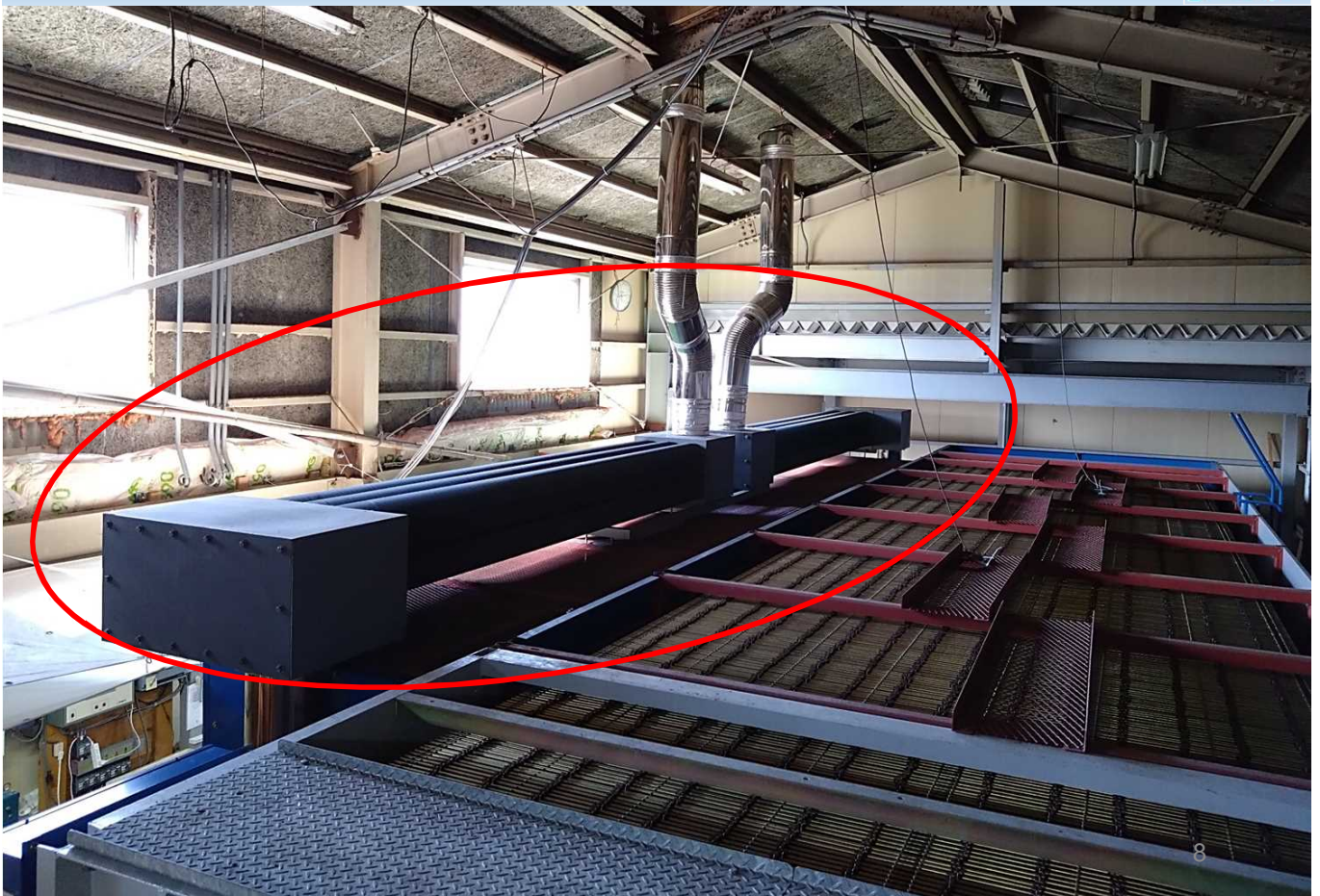
全自動海苔乾燥機 (全景)



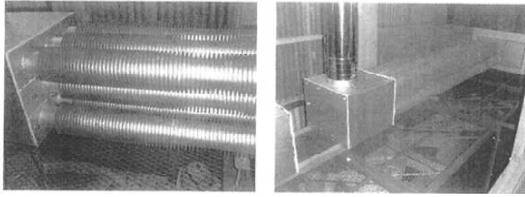
全自動海苔乾燥機（上部）



多管式省工ネ管



設置



多管方式の排気構造により空気接触面積が大きいため室内空気への排気熱回収が大変効率的に行われる
送風ファンに吸引される循環空気の通り道となる送風ファン上部に設置することで新たな設置スペースが要らない

仕様

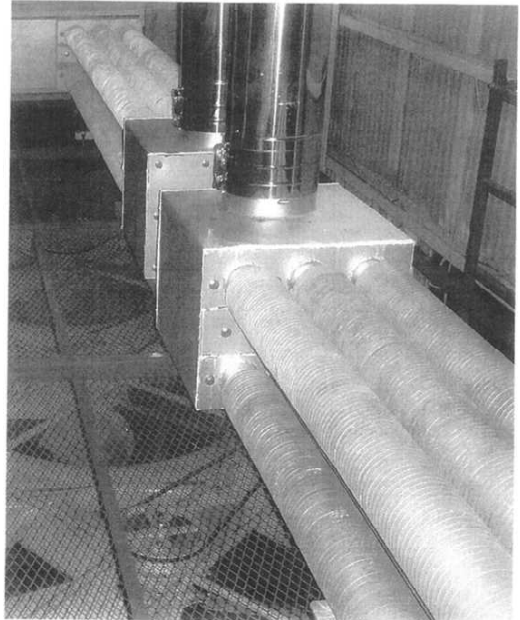
(下図規格の場合)
寸法: $L \times W \times H = 3,490 \text{ mm} \times 500 \text{ mm} \times 400 \text{ mm}$
小管の数: $(\phi \times d = 2,440 \text{ mm} \times 90 \text{ } \phi) \times 8 \text{ 本}$
装置重量: 小管 $16 \text{ Kg/m} \times 2.44 \text{ m} \times 8 \text{ 本} = 312 \text{ Kg}$
: 継ぎ手ボックス 前 (入口) 25 Kg
: 継ぎ手ボックス 後 (出口) 25 Kg



お問い合わせ先
株式会社ニチモウワンマン
〒750-1138 山口県下関市小月小島二丁目 3-17
TEL 083-261-8855
FAX 083-262-0480

多管エロフィン式

排気熱回収装置



PAT.P
9

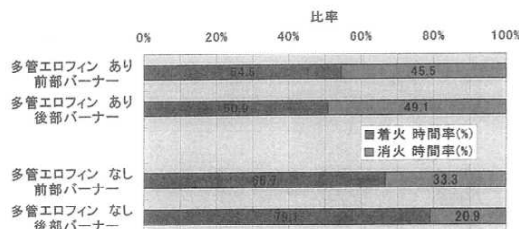
株式会社ニチモウワンマン

特徴

1. 排熱の回収利用が向上
(排気熱温度が下がり熱利用効率 UP)
2. 乾燥熱風の温度起伏減少
(乾燥室内の室温安定)
3. バーナー燃焼時間減少
(燃油削減)
4. 乾燥温度の低温化
(乾ノリ製品の品質向上)

効果

バーナーの着火時間は、多管エロフィン式排気熱回収装置を設置することによって18~36%の短縮が見込め、大幅な燃油コスト削減が期待できる。

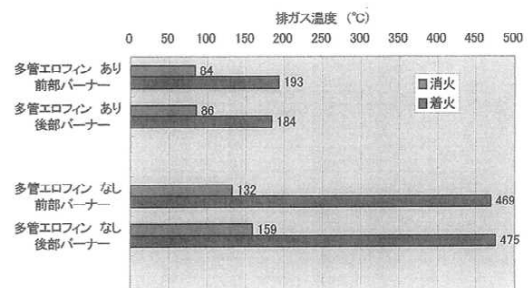


(注) 全自動乾海苔製造装置ワンマンNH-6型による比較実験より

多管エロフィン式排気熱回収装置を通過した直後の排気熱温度は設置なしよりも約60%低下しており、多大な熱エネルギーが室内循環空気に熱交換回収されたことを表している。



多管エロフィン式排気熱回収装置通過直後の排気温度計測



重油1ℓあたりの乾ノリ生産枚数に換算すると約60%の生産枚数増となり、燃油コストの大幅な節減効果が期待される。



明石のり 江井ヶ島 嶋美人

